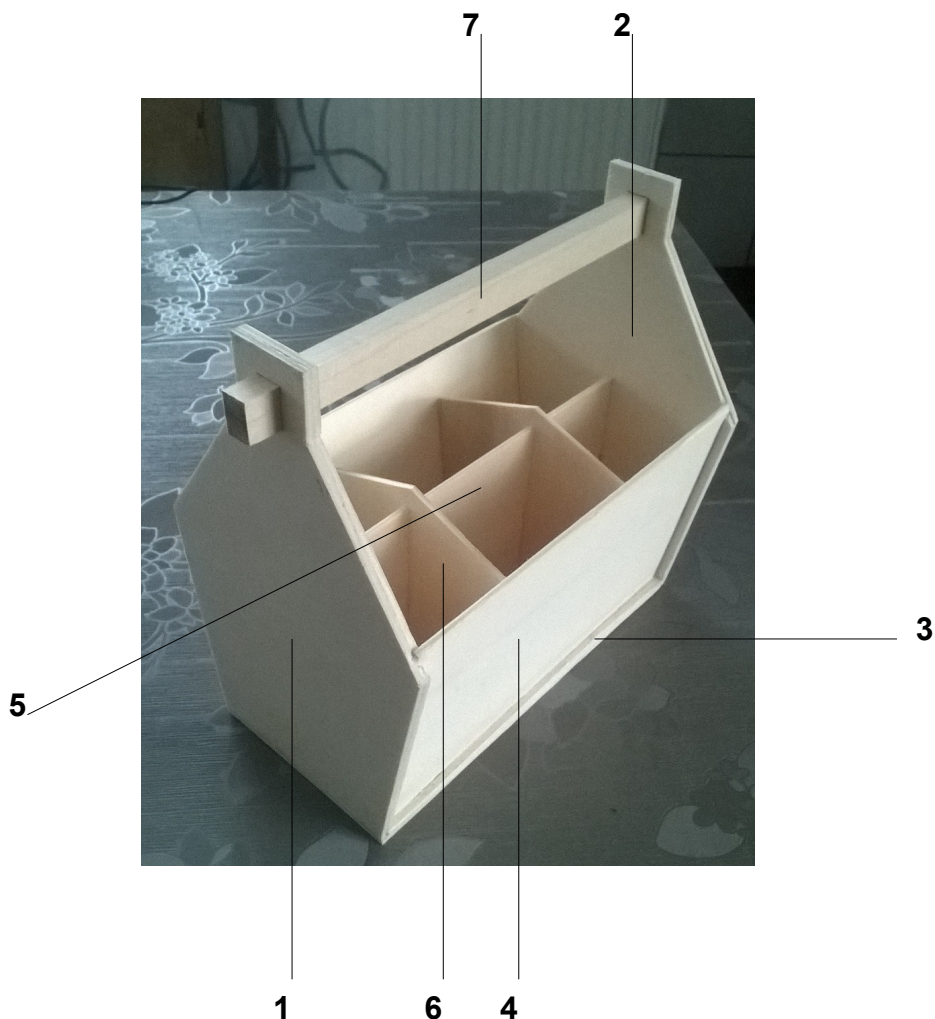


## Kutija za ručni alat M1:1



Kada želimo svoje alate spremati u za to predviđeno mjesto to najčešće radimo pomoću kutija za alat. Materijal od kojeg se proizvode je plastika ili metal. Oblik i namjena kutija prilagođena je alatima i potrebama korisnika. I pored toga mislim da će ova drvena kutija naći svoje mjesto na stolu modelara kao dio korisnog pribora pri radu

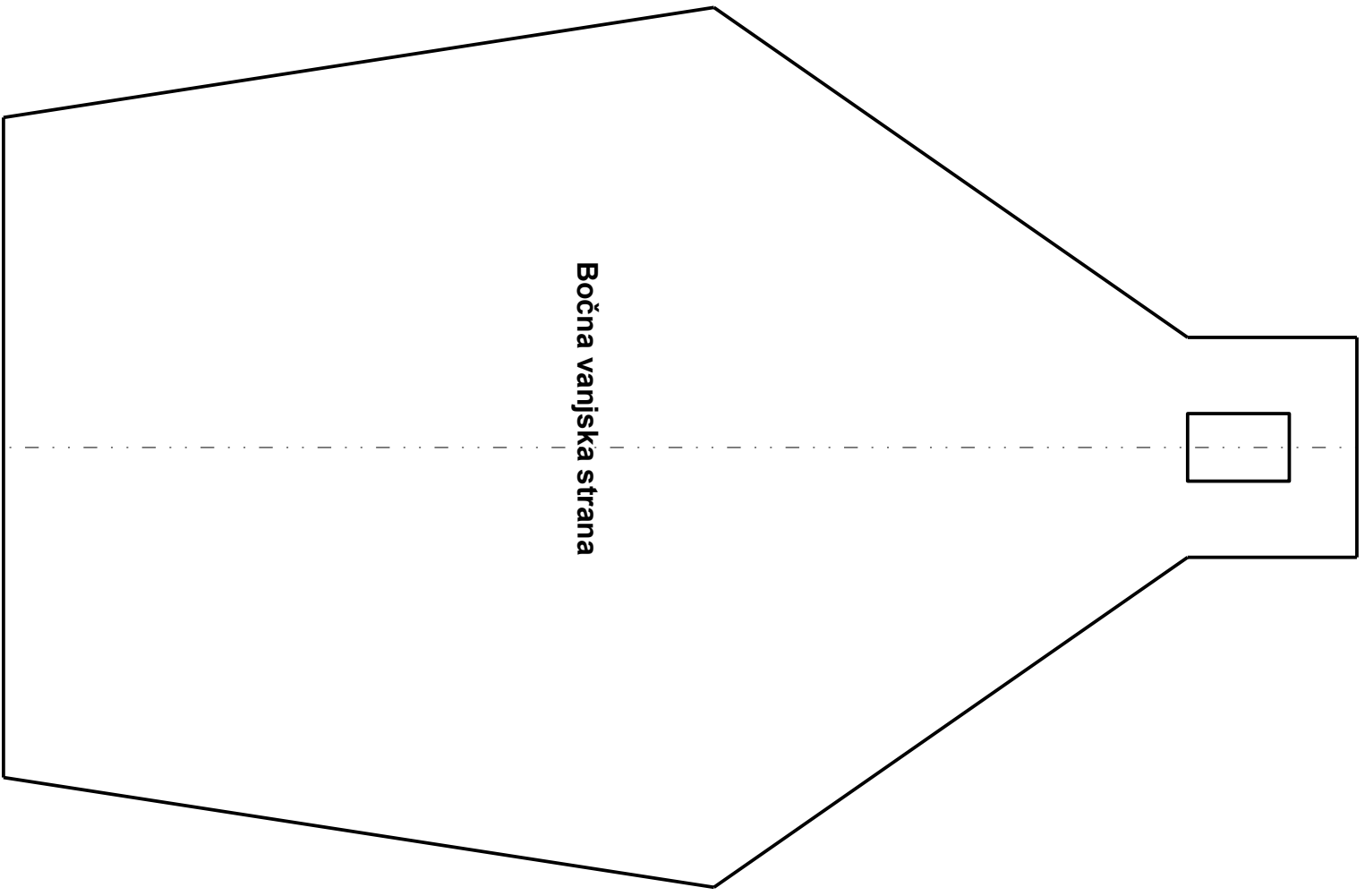
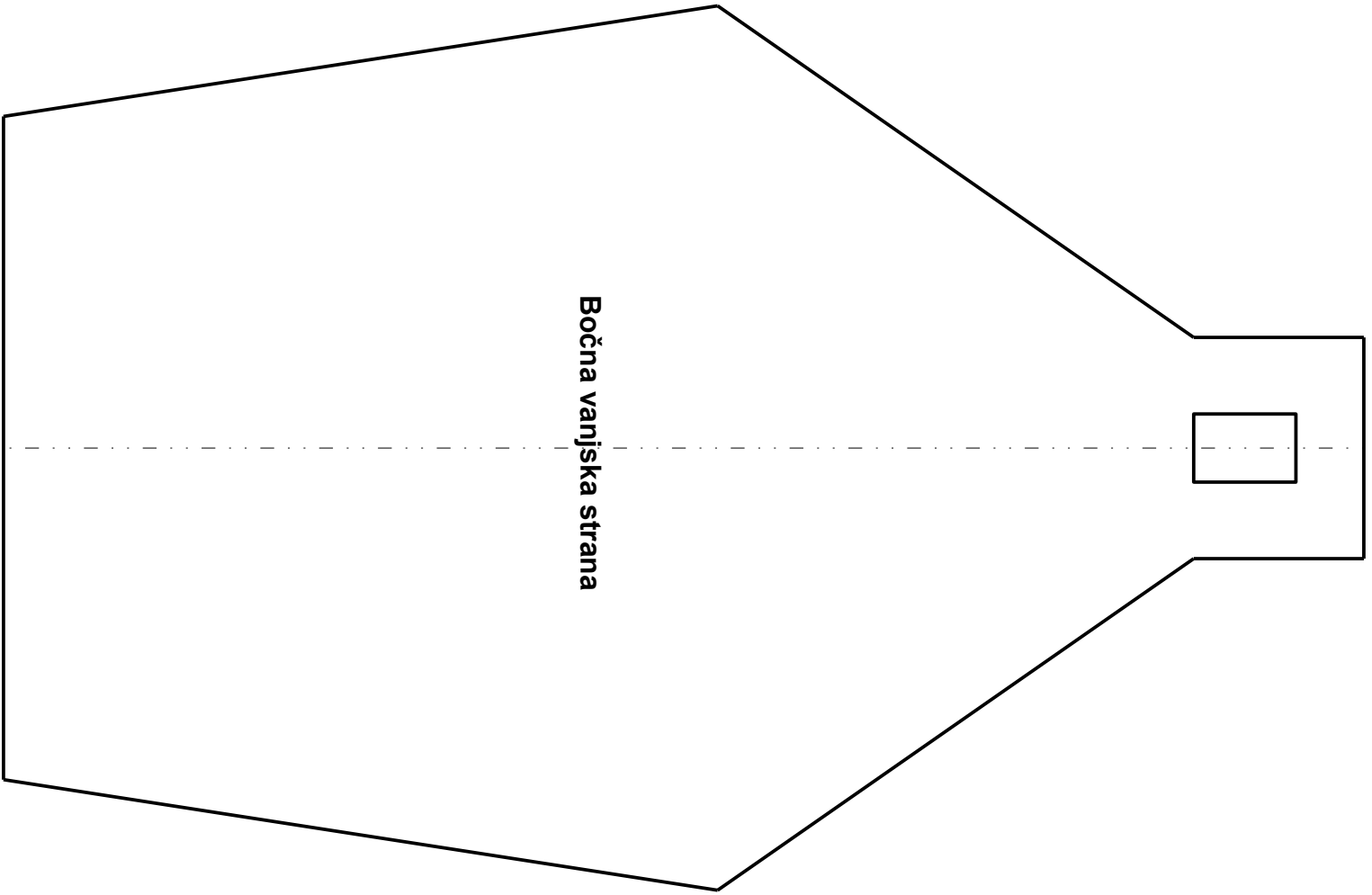
Kutija za ručni alat pomaže modelarima da svoje radno mjesto bolje organiziraju. Iako nije velika ima dovoljno mjesta za osnovne ručne alate (bravarske turpije, modelarske nožice, pribor za ocrtavanje, brusne dašćice kvačice i gumice, ljepilo i boje) koje koristimo pri radu. U koliko koristimo kutiju za ručni alat, nestati će nered koji nastaje uporabom alata te ostavljanjem na radnom stolu bez kontrole. Ipak neki veći alati poput stege i škripca ne mogu stati u kutiju pa ćete njih i dalje pažljivo odlagati na ranom stolu. Za izradu koristite 6 šperploča debljine 3 mm A4 formata. Ručka kutije može se izraditi od letvice dimenzija 10x15x230mm. U koliko nemate letvicu, ručku možete izraditi spajanjem tri trake od šperploče (crteži su prikazani među pozicijama). Uživajte u radu!

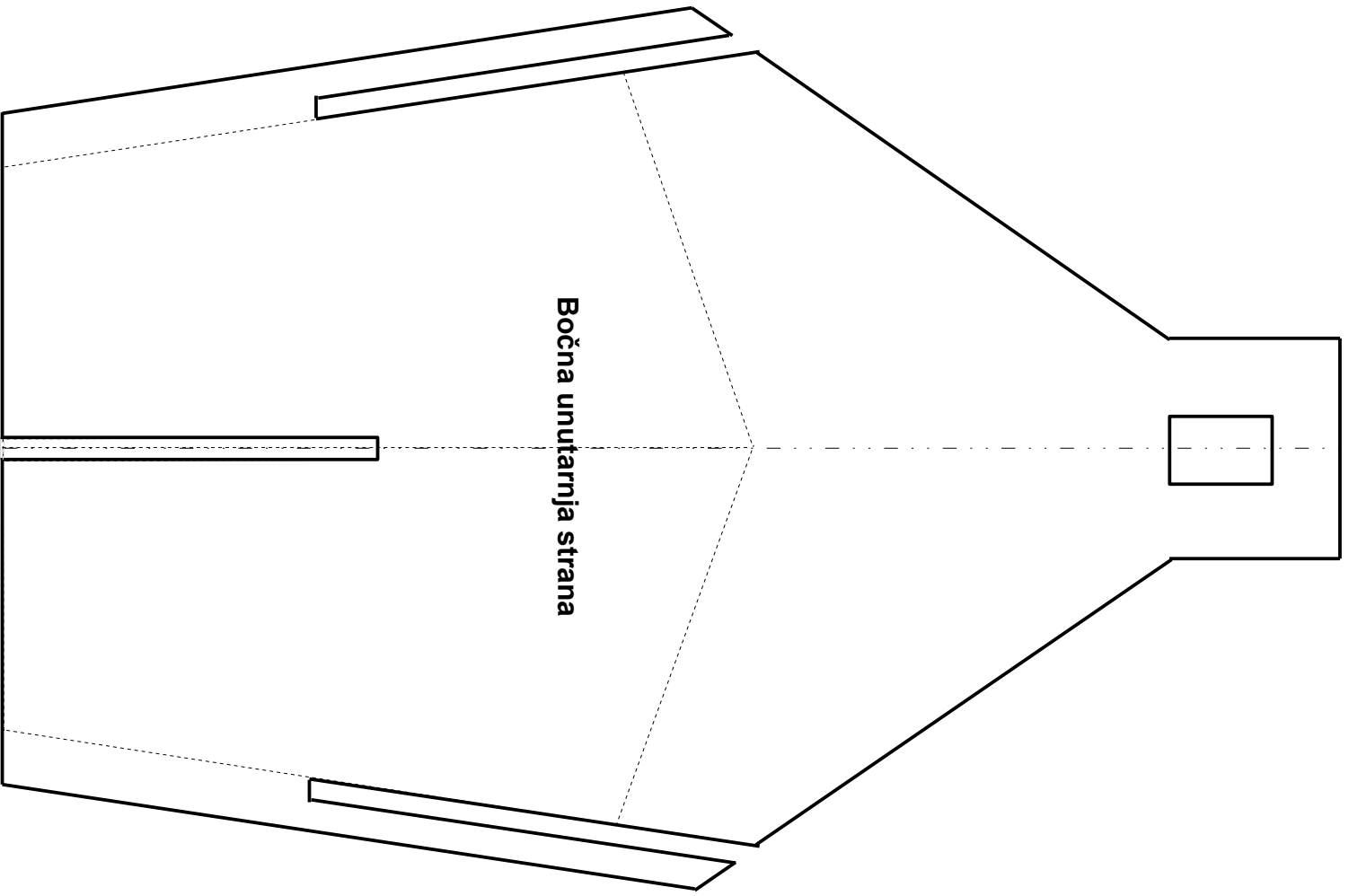
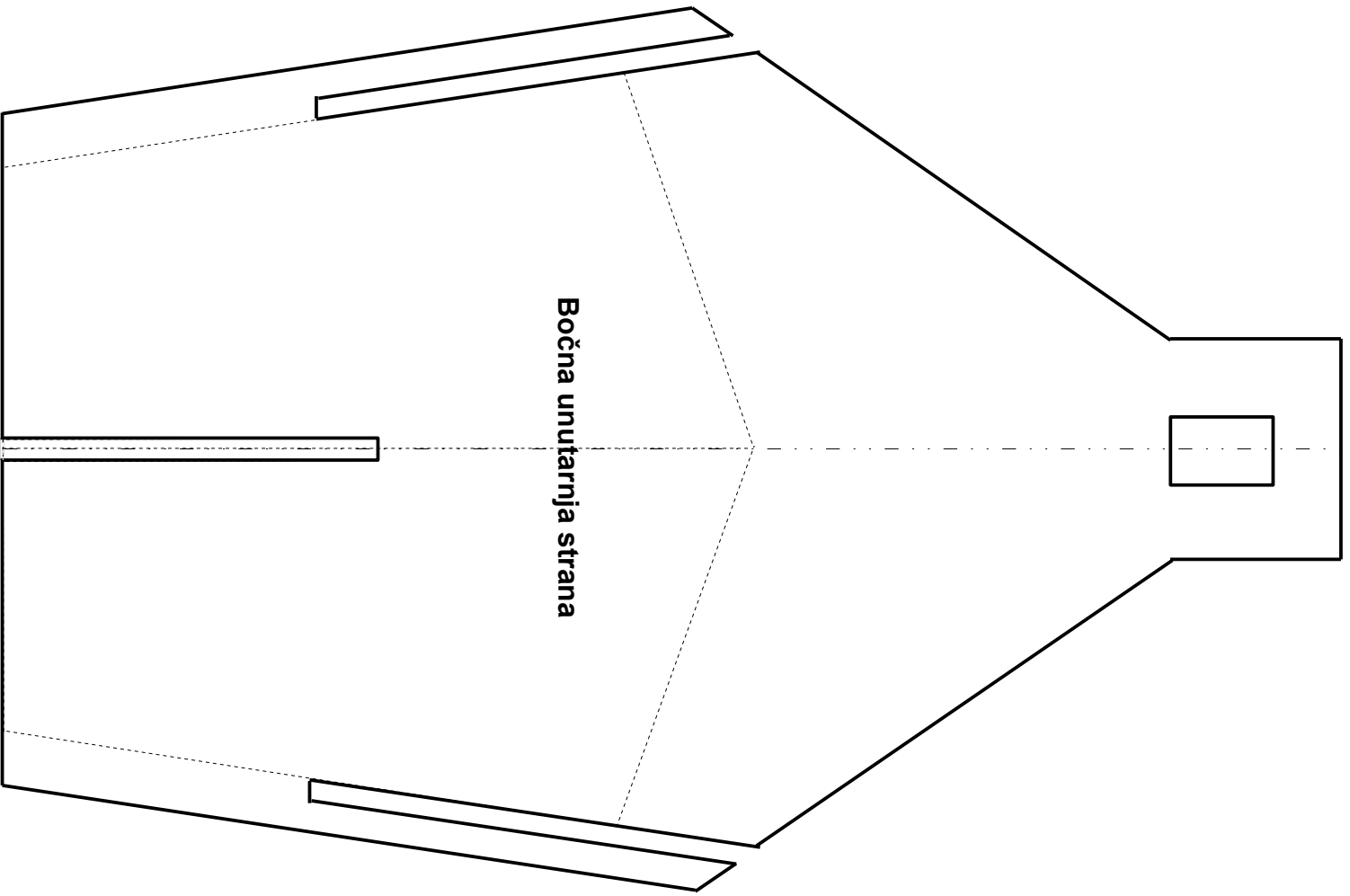
### **Pozicije kutije za ručni alat:**

- 1. Bočna vanjska strana – 2 komada**
- 2. Bočna unutarnja strana – 2 komada**
- 3. Dno kutije vanjski i unutarnji dio – 1 + 1 komad**
- 4. Prednja strana – 2 komada**
- 5. Uzdužna pregrada – 1 komad**
- 6. Bočna pregrada – 2 komada**
- 7. Ručka kutije – 1 komad (letvica) ili 3 komada (šperploča).**

### **Postupci izrade kutije za ručni alat:**

- 1. Priprema radnog stola, pregled materijala i alata potrebnog za izradu kutije.**
- 2. Postavljanje samoljepljivog papira (prvo na majicu a nakon toga lagano na šperploču)**
- 3. Piljenje strojem sigurnim za rad djece (od petog do osmog razreda).**
- 4. Gruba i fina obrada pozicija i priprema za spajanje lijepljenjem.**
- 5. Uklanjanje samoljepljivog papira sa šperploče.**
- 6. Spajanje vanjskih i unutarnjih pozicija lijepljenjem i prihvaćanjem pomoću kvačica.**
- 7. Spajanje bočnih strana, dna i uzdužne pregrade.**
- 8. Spajanje prednjih strana sa ostatkom pozicija kutije.**
- 9. Postavljanje ručke i finalno oblikovanje kutije brusnim papirima veće gradacije.**
- 10. Provjerite funkcionalnost te ako imate vremena poradite na estetskom izgledu, a u koliko imate ideju poboljšajte funkcionalnost.**





**Dno kutije – vanjski dio**

**Dno kutije – unutarnji dio**

**Prednja strana**

**Strana ručke**

**Strana ručke**

**Strana ručke**

**Prednja strana**

