

PRIPREME UČITELJA I MENTORA ZA 60. NATJECANJE MLADIH TEHNIČARA REPUBLIKE HRVATSKE I MODELARSKU LIGU

NACIONALNI CENTAR TEHNIČKE KULTURE, KRALJEVICA 2017./2018.

OPĆI DIO

1. Predmetno područje: Tehnička kultura
2. Cilj stručnog skupa: Priprema učitelja i mentora za samostalnu priprema učenika za natjecanja u područjima modelarstva i maketarstva
3. Program/tema stručnog skupa: Stručno usavršavanje učitelja i mentora tehničke kulture u području modelarstva/maketarstva
4. Voditelj programa i kontakt: Biljana Trifunović; biljana.trifunovic@hztk.hr; 091/465-6771
5. Mjesto i vrijeme održavanja stručnog skupa: Nacionalni centar tehničke kulture, Strossmayerova 32, Kraljevica; (8.-10. prosinca 2017.)
6. Razina i vrsta stručnog skupa: Državni, trodnevni
7. Predavači (ime, prezime, titula, ustanova/udruga): Damir Ereš, prof (OŠ Ivan Goran Kovačić, Đakovo); Leon Zakanji, prof. (OŠ Luka Botić Viškovci, OŠ Miroslava Krleže Čepin)
8. Ciljna skupina: Učitelji tehničke kulture i mentori iz udruga koje provode programe pripreme za natjecanja u područjima modelarstva/maketarstva
9. Maksimalan broj polaznika: 21
10. Rok za prijavu: Prijave se primaju isključivo na mail: biljana.trifunovic@hztk.hr do 6. prosinca 2017. ili do ispunjenja upisne kvote
11. Potvrdu o sudjelovanju izdaje Hrvatska zajednice tehničke kulture

PROGRAMSKI DIO

1. CILJEVI ISKAZANI KOMPETENCIJAMA SUDIONIKA (ISHODI UČENJA):
2. MATERIJALNI I KADROVSKI UVJETI POTREBNI ZA STJECANJE SKUPA ISHODA UČENJA (LJUDSKI I MATERIJALNI RESURSI)
3. METODE POUČAVANJA/OBLICI RADA
4. RAZRADA TEMA UNUTAR SVAKE CJELINE (16 ŠKOLSKIH SATI)
5. VREDNOVANJE

CILJEVI ISKAZANI KOMPETENCIJAMA SUDIONIKA (ISHODI UČENJA):	- Razlikovati različite tehnike obrade drva i drvnih prerađevina (piljenje, brušenje, tokarenje, bušenje); - Razlučiti upotrebu odgovarajuće metode obrade materijala prema zahtjevu dokumentacije; - Usporediti i odabrati odgovarajući alat za tokarenje ovisno o željenom tragu skidanja čestica; - Preispitati i komentirati zadani način obrade materijala u dokumentaciji; - Predvidjeti alternativne metode obrade i prilagoditi svojim potrebama, alatima i vještinama; - Izračunati potrebne vrijednosti parametara iz tehničke dokumentacije; - Procijeniti potrebne količine materijala potrebne za izradu tehničke tvorevine.
MATERIJALNI I KADROVSKI UVJETI POTREBNI ZA STJECANJE SKUPA ISHODA UČENJA (LJUDSKI I MATERIJALNI RESURSI)	U radionici će sudjelovati maksimalno 21 polaznik (učitelj/mentor) s kompetencijama: - Spremnost za rad u grupama ili samostalno - Komunikativnost - Osnovno znanje i vještine o obradi materijala - Osnovno čitanje tehničke dokumentacije - Spremnost na učenje i aktivno sudjelovanje u procesu Radionicu će voditi 2 voditelja s kompetencijama: - Odlično poznavanje i rukovanje (teorijsko i praktično) različitih tehnika obrade materijala - Odlično poznavanje i rukovanje (teorijsko i praktično) strojevima za obradu materijala - Odlično čitanje i izrada tehničke dokumentacije - Odlične komunikacijske sposobnosti i spremnost za pomoći suradnju - Radno iskustvo u poučavanju naprednih grupa i početnika - Odlično teorijsko i praktično znanje o mehaničkim zakonitostima - Osnovno teorijsko i praktično znanje elektrotehnike i elektronike Materijalni uvjeti za provedbu radionice: - Modelarski stroj s potrebnim priborom za slaganje u tokarilicu, brusilicu, pilu - Stupna bušilica s odgovarajućim svrdlima, 2mm, 4mm, 6mm, 8mm - Alat za održavanje modelarskog stroja i pribor - Priključci na električnu energiju - Ljepilo za drvo - Papir za ispis tehničke dokumentacije - Pribor za tehničko crtanje - Materijal prema specifikaciji priloženoj u tehničkoj dokumentaciji (šperploča 3mm, drveni štapići fi6 ili 8mm, oblice fi 25mm)
METODE POUČAVANJA	Metode poučavanje: - Frontalni rad - Demonstracija

I UČENJA	- Samostalan rad - Grupni rad
RAZRADA TEMA UNUTAR SVAKE CJELINE (16 ŠKOLSKIH SATI)	Teoretski dio: Mjere zaštite na radu (1 sat), Praktičan rad (14 školskih sati): Održavanje modelarskog stroja (1 sat), Analiza tehničke dokumentacije (1 sat) Priprema i analiza materijala za zadanu tehničku tvorevinu, sortiranje, ocrtavanje i označavanje (2 sata) Priprema radnog mjesta i modelarskog stroja za piljenje te piljenje pozicija (2 sata) Priprema radnog mjesta i modelarskog stroja za tokarenje i tokarenje pozicija (4 sata) Brušenje izrezanih i tokarenih pozicija (1 sat) Bušenje pozicija i obrada provrta brušenjem (1 sat) Sastavljanje obrađenih pozicija u funkcionalnu tehničku tvorevinu (3 sata) Sušenje i estetsko unaprjeđenje tehničke tvorevine (1 sat) Vrednovanje: Okrugli stol – pitanja i prijedlozi (1 sat)
VREDNOVANJE	Međusobna usporedba izrađenih tehničkih tvorevina, kritički osvrt na izradu i upotrebu određenih metoda i alata pri izradi tehničke tvorevine, samovredovanje