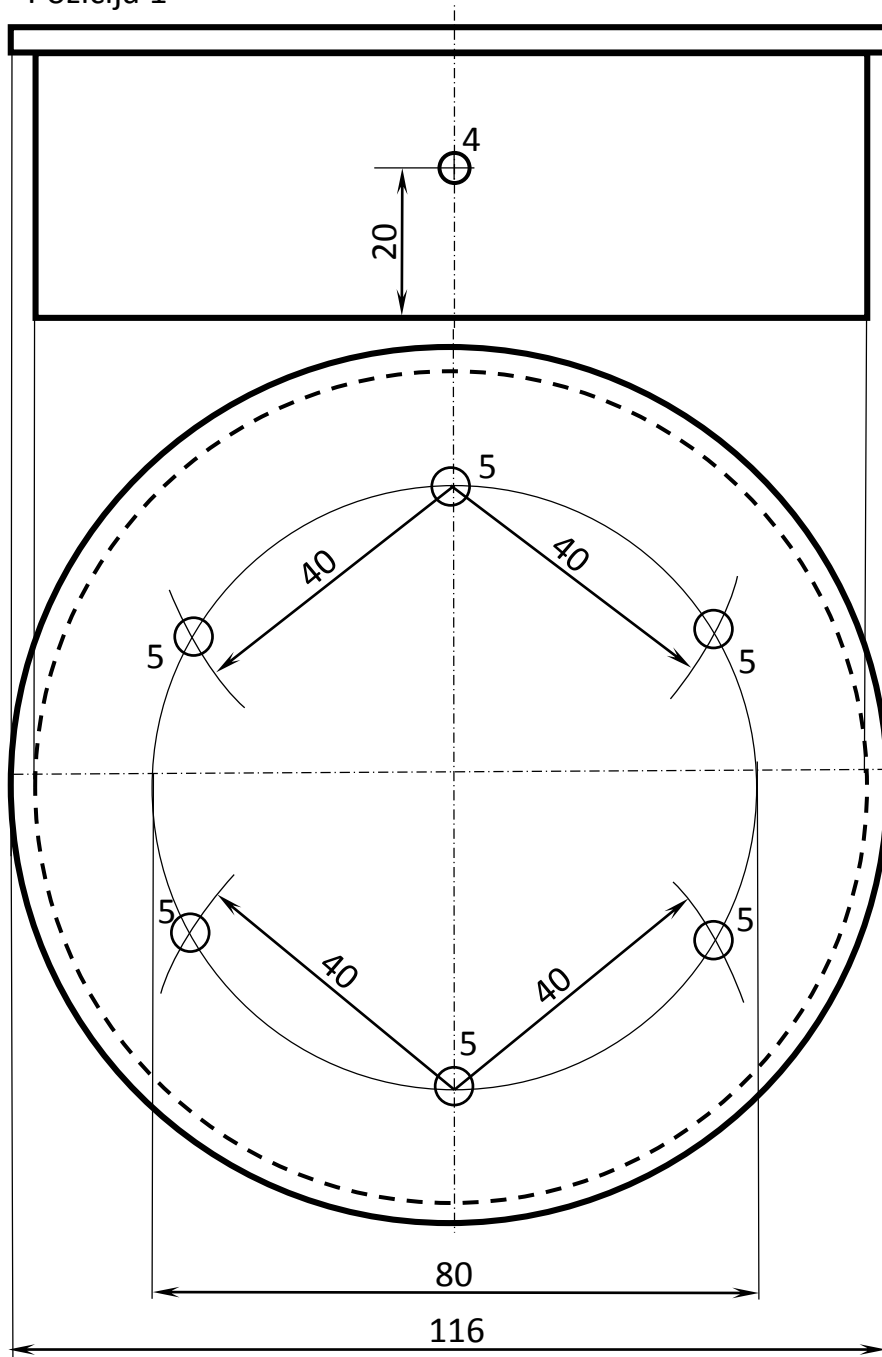


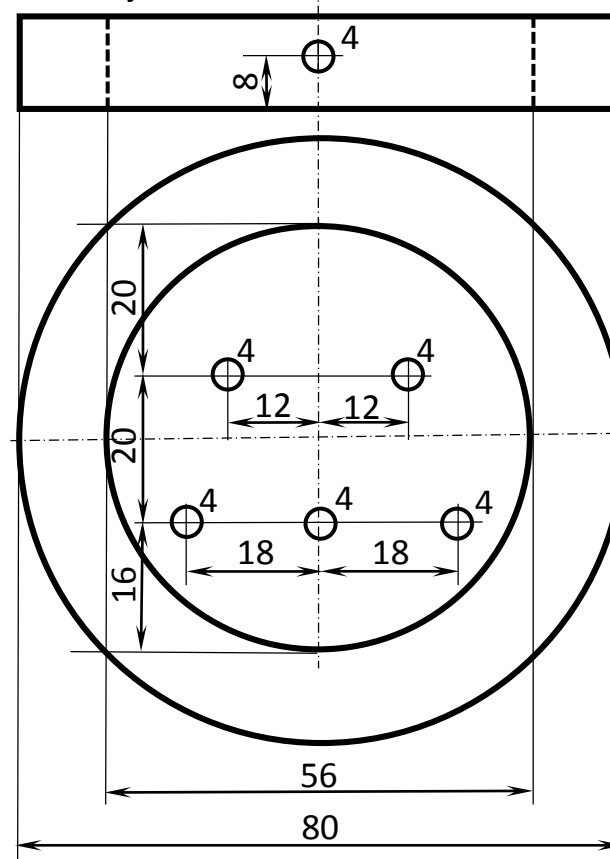
OPERACIJSKA LISTA

REDOSLIJED RADNIH OPERACIJA	OPIS RADA I NAPOMENE
Ocrtavanje na pozicijama i označavanje provrta	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Prema zadanom radioničkom crtežu ocrtajte nul šestarom poziciju broj 1 (najprije šilom označite središte), šilom označite mjesta provrta na gornjoj plohi i bočnim stranama. ▪ Izrežite papirnate predloške za ocrtavanje pozicije 2 i zalijepite na podlogu, šilom označite mjesta provrta (pažljivo označavajte šilom kako ne bi oštetili krti materijal). Ocrtajte flomasterom oznaku na bočnim stranama i šilom označite mjesto provrta. ▪ Ocrtajte na limu poziciju 3 i točkalom označite mjesta provrta. <p><i>Opasnosti: mehaničke ozljede pri točkanju i turpijanju</i></p>
Bušenje provrta i rezanje lima	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Probušite odgovarajuće provrte na pozicijama 1, 2 i 3. ▪ Škarama za lim izrežite poziciju 3, dva središnja komada ne možete izrezati ručnim škarama, zarezite, uhvatite šiljastim kliještima cijelom dužinom zarezani dio presavijajte dok se ne odlomi . Ponovite za sve ostale dijelove. Obradite oštre rubove ▪ Nakon što ste odlomili višak, savijte buduće kontakte tipkala prema uputi u tehničkoj dokumentaciji. <p><i>Opasnosti: Mehaničke ozljede pri bušenju provrta i rezanju lima. Prilikom bušenja provrta obavezno pridržavati kliještima lim.</i></p>
Priprema vodiča, otpornika i svjetlećih dioda za spajanje	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Razdvojite osmožilni vod i upletite tako da napravite dva nova četverožilna upletena voda, jedan sa zelenim, narančastim, zeleno-bijelim i narančasto bijelim izoliranim vodičima, a drugi sa smeđim, plavim, smeđe-bijelim i plavo-bijelim izoliranim vodičima. ▪ Na krajevima vodiča skinite izolaciju, provucite kroz bočne provrte na pozicijama 1 i 2, na krajevima vodiča koji se spajaju na vijke pozicije 2 izradite omče za spajanje. <p>Napomena: Na shemi spajanja zbog preglednosti su vodiči prikazani odvojeno, vodiče ne raspletati cijelom dužinom nego samo onoliko koliko je potrebno za spajanje.</p> <p><i>Opasnosti: Mehaničke ozljede pri skidanju izolacije s vodiča.</i></p>
Spajanje dijelova u cjelinu i provjera ispravnosti tehničke tvorevine	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Spojite vodiče s kontaktima na poziciji 2 (vodiči s pripremljenim omčama za spajanje). ▪ Umetnite u provrte na poziciji 1 s donje strane svjetleće diode, na anodu zalemite otpornike, lemljenjem spojite vodičima ostale kontakte svjetlećih dioda i nosača baterije. ▪ Umetnite bateriju u nosač i provjerite ispravnost uratka. <p><i>Opasnosti: Mehaničke ozljede pri radnim operacijama spajanja limova i opasnost od opekotina pri lemljenju.</i></p>

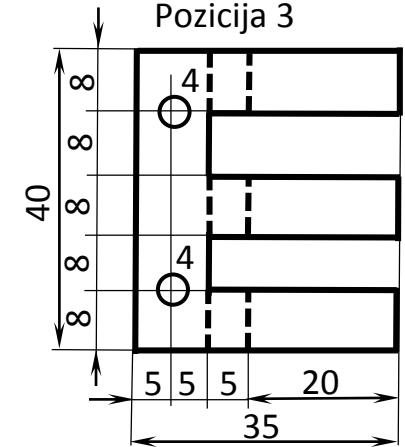
Pozicija 1



Pozicija 2



Pozicija 3



R.br.	Naziv	Kom.	Materijal	Dimenzije
6.	Nosač i baterija CR 2032	1	-	-
5.	Vodič	1	Cu izolirani vodič 6mm	8x0.6mm-50 cm duljine
4.	Signalne svjetleće diode	6	LED i otpornici	LED \varnothing 5mm i R100
3.	Kontaktni lim tipkala	2	pocinčani čelični lim	40x35
2.	Podloga tipkala	2	plastika	\varnothing 80 mm
1.	Podloga signalnog dijela	1	plastika	\varnothing 110 mm (\varnothing 116 mm)
M 1:1		ŠKARE-KAMEN-PAPIR		25.1.2018.